

Adhesive

Adhesive is een snel reagerende urethaan materiaal welke gebruikt wordt voor hoefwand reparatie en de verlijming van de hoef aan aluminium, stalen of urethaan ijzers.

ALGEMENE INFORMATIE

- Voor de beste resultaten, gebruikt u de Equimix producten bij temperaturen tussen 18°-29°C.
- Het is aanbevolen gedurende het gebruik (wegwerp) handschoenen te dragen.
- Het product mag niet aan vuur blootgesteld worden.
- Alleen meegeleverde mengtuiten zijn geschikt om te gebruiken.

DUBBELSPUIT PROCEDURE

STAP 1: Om de dubbelspuit te openen verwijdert u de top met een tang en legt u de spuit in het pistool met het etiket naar boven.

STAP 2: Om ervoor te zorgen dat beide kanten van de dubbelspuit evenredig worden gebruikt, dient u voor het aanbrengen van de mengtuit, een kleine hoeveelheid product uit te drukken.

STAP 3: Bevestig de mengtuit door aan te drukken en tegelijkertijd met de klok mee te draaien.

STAP 4: Wanneer u klaar bent dient de mengtuit als afsluitdop op de dubbelspuit te blijven.

STAP 5: Wanneer u de dubbelspuit opnieuw wilt gebruiken, kunt u vanaf stap 2 beginnen met een nieuwe mengtuit.

IJZER PROCEDURE

Om u zich ervan te verzekeren dat het ijzer correct wordt geplaatst, raden wij het gebruik van clips aan.

STAP 1: Installeer clips

STAP 2: Boor een gat van 0,8 cm tussen het tweede en derde spijker gat aan beide kanten, verzink aan de onderkant. Voor meer grip, boor meerdere gaten.

STAP 3: Schraap de bovenkant van het ijzer om de oxidatie kwijt te raken en het oppervlakte ruwer te maken. Om olie, vet of vuiligheid weg te halen dient u schoon te maken met ethanol (=gedenaturaliseerde alcohol). Gebruik **geen** 70% isopropyl.

STAP 4: Om ervoor te zorgen dat er een ruimte overblijft van 0,4-0,5 cm voor **Adhesive**, neem wat afstandshouders en plaats deze straalsgewijs.

Opmerking: Om te voorkomen dat **Adhesive** op de hiel komt, plak een stukje Duct Tape op de achterste 2,4 cm.

HOEF PROCEDURE

STAP 1: Trim en vlak de zool zoals gebruikelijk. Als er in het witte gebied loszittende delen aanwezig zijn, verwijder deze.

STAP 2: Droog de hoef grondig met een heat gun of haarföhn. Pas op voor oververhitting!

Aandachtspunt: Als de hoef vet is, veeg dat deel af met een in ethanol (=gedenaturaliseerde alcohol) gedrenkte doek (afvegen NIET verzadigen). Daarna grondig drogen. Aceton mag NIET gebruikt worden.

IJZER VERLIJMING PROCEDURE

STAP 1: Breng een ongeveer 1 cm dikke lijmlaag (niet te weinig) **Adhesive** aan op het ijzer.

STAP 2: Positioneer het ijzer snel en correct. De reactie van **Adhesive** duurt ongeveer 1 minuut.

STAP 3: Houdt de hoof opgetild en het ijzer op zijn plek (bijvoorbeeld met palletfolie) voor ongeveer 3½ minuut totdat **Adhesive** grotendeels uitgehard is.

HOGERE TEMPERATUREN = Boven 29°C

- Hogere temperaturen zullen de uithardingstijd van **Adhesive** te veel versnellen. Om de uithardingstijd te vertragen kunt u de lijm voor gebruik in de koelkast leggen.

LAGERE TEMPERATUREN = Onder 18°C

- Hoeven, ijzers en **Adhesive** producten welke bij lagere temperaturen worden bewaard zullen een veel langere uithardingstijd hebben dan bij gemiddelde temperaturen.
- Dubbelspuiten kunnen vooraf in een coolbox met verwarming- of heet water-elementen op temperatuur gebracht worden.
- Als het product bewaard wordt bij temperaturen van 0°C of lager, dan moet het ijzer worden verwarmd omdat anders de condensatie een verlijming onmogelijk maakt.

HOEFWAND REPARATIE MET ADHESIVE

ALGEMENE INFORMATIE:

- GÉÉÉN natte, bloedende of geïnfecteerde delen afdekken. Pas wanneer de wond geheeld is kan men het product weer gebruiken.
- **Adhesive** kan aangebracht worden met of zonder ijzer, maar zal wel hechten aan het ijzer. Om dit te voorkomen, breng een coating aan van olie of petroleum gel op de bovenkant van het ijzer. Voorkom dat deze coating niet op het hoof reparatie gebied komt.
- Resultaten met **Adhesive** worden niet gegarandeerd, zelfs niet als er ethanol (=gedenaturaliseerde alcohol) wordt gebruikt op hoeven die zwaar zijn behandeld of verzadigd met producten van olie, vet, teer, enzovoorts.
- Wanneer er een groot stuk moet worden gedaan waar de hoge reactietemperatuur (boven 65°C) een zorg is, breng dan eerst een laag aan van 0,6 cm. Na 2 à 3 minuten kan dan de 2^e tevens buitenste laag worden aangebracht.

HOEF PROCEDURE:

Zelfde Hoef Procedure zoals boven gemeld.

WERKWIJZE:

STAP 1: Trim, schraap, balanceer en maak schoon rond het aangetaste gebied.

STAP 2: Breng wat tape aan om de overgang van de hoof naar het been te beschermen.

STAP 3: Volg de aanwijzingen betreffende het schoonmaken goed op en droog het voorbehandelde gebied grondig.

Opmerking: Houdt het paard een nacht op stal onder droge omstandigheden wanneer nat weer wordt voorspeld.

STAP 4: Breng **Adhesive** direct op het aangetaste gebied aan, vul voorbij de rand.

STAP 5: **Adhesive** heeft een verwerkingstijd van 30-45 seconden.

STAP 6: De uithardingreactie duurt ongeveer 7-8 minuten. Daarna kan er aan de hoofvorm getrimd en geschaafd worden.

STAP 7: Het beslaan van de ijzer kan op de traditionele manier. Nagels kunnen in het materiaal doordringen zonder de reparatie te beschadigen

STAP 8: Om de hoof cosmetisch netjes te maken, vul alle gaten op met **Adhesive**.